

DIN 7984 sim. UNI 9327

Vite a testa cilindrica bassa con cava esagonale

Hexagon socket head cap screw (low head)

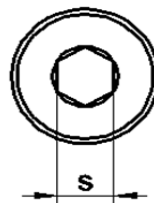
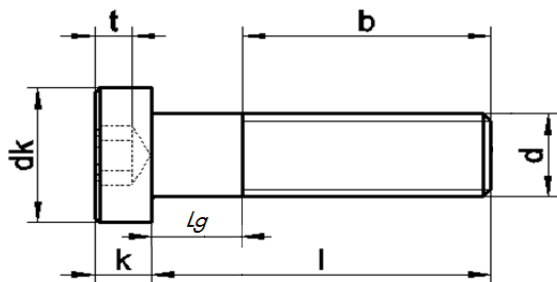
Disponibile/Available



A2



A4



p^*	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
$dk \text{ max.}$	5,5	7	8,5	10	13	16	18
$k \text{ max.}$	2	2,8	3,5	4	5	6	7
$s \text{ nom.}$	2	2,5	3	4	5	7	8
$t \text{ nom.}$	1,5	2,3	2,7	3	3,8	4,5	5
b	12	14	16	18	22	26	30
l/d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
5	3x5						
6	3x6	4x6	5x6				
8	3x8	4x8	5x8	6x8			
10	3x10	4x10	5x10	6x10	8x10		
12	3x12	4x12	5x12	6x12	8x12		
14**	-	4x14	5x14	6x14	8x14		
16	3x16	4x16	5x16	6x16	8x16	10x16	
18**	-	-	-	6x18	-	-	
20	-	4x20	5x20	6x20	8x20	10x20	-
25	-	4x25	5x25	6x25	8x25	10x25	-
30		4x30	5x30	6x30	8x30	10x30	12x30
35				6x35	8x35	10x35	-
40			5x40	6x40	8x40	10x40	12x40
45				6x45	8x45	10x45	-
50				6x50	8x50	10x50	12x50
55**				6x55	8x55	-	-
60					8x60	10x60	-
70					-	10x70	-

* Passo del filetto/Pitch Thread

** Lunghezze non previste dalla norma DIN e da considerarsi similar

These measures aren't DIN standard but you can consider them similar DIN

last edit 25/06/2019

pag. 1/2

DRAWING N. 1080

Per le misure al di sopra della linea tratteggiata: $l_g \approx 3 P$

Per le lunghezze al di sotto della linea tratteggiata: $L_g \max = l - b$

For screws with lengths above the dashed line, the maximum distance between the last fully formed thread and the bearing face: $l_g \max \approx 3 P$

For lengths below the line, l_g are be calculated used the followin equation: $L_g \max = l - b$

Le lunghezze standard sono quelle tra le due linee in grassetto.

The range of commercial lengths i between the bold stepped lines.